






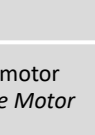
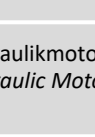
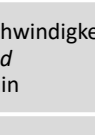
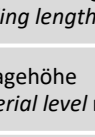
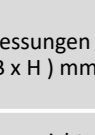

 Gehrungs- Bandsägemaschinen »
Schwenkrahmenausführung
• Manuell
• Halbautomatisch
• Automatisch

 Mitre cutting bandsawing machines »
Scissor-type execution
o Manual
o Semi-automatic
o Automatic

	Concept 250 GT / GTH	Concept 265 GT / GTH	Concept 251 GA / GA nc	Concept 250 GTH plus	Concept 265 GTH plus	Concept 320 GH	Concept 330 GTH	Concept 420 GTH
30°L								
	130	190	130	130	190	200	280	320
	125	180	125	125	180	200	280	280
	130 x 110	200 x 100	130 x 110	130 x 110	200 x 100	200 x 300	300 x 180	280 x 420
45°L								
	200	240	190	200	240	300	330	430
	180	240	180	180	240	300	320	400
	190 x 180	260 x 220	190 x 130	190 x 180	260 x 220	300 x 300	350 x 250	400 x 420
90°								
	250	260	250	250	260	320	330	430
	220	260	240	220	260	320	320	420
	275 x 180	380 x 260	240 x 235	275 x 180	380 x 260	460 x 300	600 x 320	600 x 420
45°R								
	200	240	-	200	240	-	330	430
	180	240	-	180	240	-	320	400
	190 x 180	260 x 220	-	190 x 180	260 x 220	-	350 x 250	400 x 420
Sägeband Blade dimensions mm	3100x27x0,9	3340x27x0,9	3100x27x0,9	3100x27x0,9	3340x27x0,9	4140x27x0,9	4440x34x1,1	5060x34x1,1
Sagemotor Blade Motor kW	1,1/1,5	1,1/1,5	1,1/1,5 2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	4
Hydraulikmotor Hydraulic Motor kW	- / 0,37	- / 0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37
Geschwindigkeit Speed m/min	37/74	37/74	37/74 15-100	15-100	15-100	15-100	15-100	15-100
Nachschublänge Feeding length mm	-	-	500	3000	3000	-	-	-
Auflagehöhe Material level mm	950	950	950	950	950	720	720	720
Abmessungen Sizes (L x B x H) mm	1600 800 1600	1700 800 1700	2400 1800 1600	4000 1600 1600	4000 1700 1700	2230 1200 1390	2300 1200 1550	2550 1400 1650
Nettogewicht Weight kg	450 / 475	500 / 525	1250	920	970	950	1000	1200



Besondere Merkmale Concept 250/251/265/320/330/420 - GT/GTH/GA/GA NC/GTH plus/GH

- o 4-fach Führung des Sägebandes durch Hartmetall-Führungsbacken und Nockenrollen
- o Kräftiges Maschinenbett und verwindungsfreier Sägebügel
- o Präzise Führung des Sägebandes über kräftige, seitlich verstellbare und an einem breiten Prisma am Sägebügel geführte Führungsarme
- o Drehtisch mit Raster und Schnellklemmung
- o Stabiler Grundrahmen 14 mm stark
- o Drehpunkt genau im Schnittpunkt feste Spannbacke und Sägeband
- o Elektro-Kühlmittelpumpe, Kühlmittelzufuhr in beide Bandführungen
- o Kühlmittleinrichtung kombinierbar mit Sprüheinrichtung
- o Elektroausrüstung nach EN60204-1, 400/50/3 V
- o Ergonomischer Bandwechsel
- o Stufenlos regulierbarer Spanndruck

Standardzubehör

- o Materialanschlag 0 - 600 mm
- o Spänebürste
- o Herausnehmbarer Kühlmitteltank
- o 1 Bi-Metall-Sägeband
- o 1 Satz Werkzeug
- o 1 Bedienungsanleitung



Concept 320 GH



Special features Concept 250/251/265/320/330/420 - GT/GTH/GA/GA NC/GTH plus/GH

- o 4-fold guidance of the sawband by a combined system of carbide guide jaws and cam rollers
- o Sturdy machine bed and torsion-free sawbow
- o Precise guiding of the sawband by sturdy guide arms, laterally movable and guided on a large prism on the sawbow
- o Turntable with lock and quick-action clamping
- o Robust sawbow frame made of steel 14 mm thick
- o Pivot point exactly at the centre of fixed clamping jaw and sawband
- o Electric coolant pump, coolant supply into both blade guides
- o Coolant equipment combinable with micro mist spraying device
- o Electrical equipment acc. to EN60204-1, 400/50/3 V
- o Ergonomical sawband change
- o Infinitely variable clamping pressure regulation

Standard accessories

- o Material length stop 0 - 600 mm
- o Chip brush
- o Removable coolant tank
- o 1 Bimetal sawblade
- o 1 Set of servicing tools
- o 1 Operating instruction





Beidseitige Gehrungsbandsäge mit kugelgelagertem Drehtisch
 GT = Manuelle, GTH = Halbautomatische



Bandsawing Machine for mitre cuts to both sides, table pivoting on ball bearings
 GT = Manual, GTH = Semi-automatic

- o Große Türen für einfachen Bandwechsel von vorn
- o Mitlaufende Spänebürste
- o Selbsttätiger, stufenlos einstellbarer Sägevorschub
- o Sekundenschnelles, stufenloses Einstellen der Gehrungswinkel auf gut ablesbarer Skala ohne Veränderung des Messpunktes für die Abschnittlänge
- o Materialspannung mit Schnellspannfunktion, rechts oder links vom Band verwendbar
- o Materialzufuhr von links oder rechts möglich
- o Automatische Einstellung der Bügelhubhöhe nach Materialdurchmesser bei Concept 250/265 GTH
- o Der Spannbacken öffnet automatisch bei Concept 250/265 GTH





Concept 265 GTH

- o Easy sawband change by front access of wheel protection door
- o Chip brush, sawband driven
- o Self-acting, infinitely saw feed regulation
- o Saw blade stop after completed cut
- o Smooth sawbow tilting infinitely adjustable by easy to read scale without changing the measuring point for the cut-off length
- o Quick-acting clamping vice, usable left and right of sawband
- o Material feed possible from left or right
- o Automatic adjustment of sawbow lifting height in accordance with material diameter with Concept 250/265 GTH
- o Automatic opening of the vice by Concept 250/265 GTH



Concept 250 GTH

		Concept 250 GT	Concept 250 GTH	Concept 265 GT	Concept 265 GTH
Sägevorschub	Sawbow feed	hydr.	hydr.	hydr.	hydr.
Materialspannung	Material clamping	man.	hydr.	man.	hydr.
Bügel heben	Sawbow lifting	man.	hydr.	man.	hydr.
Winkleinstellung	Angle adjustment	man.	man.	man.	man.



GA = Automatische, einseitige Gehrungsbandsäge für Winkel bis 60 (30) Grad mit kugelgelagertem Drehtisch
 GTH plus = Automatische, NC gesteuerte, beidseitige Gehrungsbandsäge mit kugelgelagertem Drehtisch



GA = Automatic Bandsaw for one-way mitre cuts up to 60 (30) degrees, table pivoting on ball bearings
 GTH plus = Automatic, NC controlled Bandsaw for mitre cuts to both sides, table pivoting on ball bearings



Concept 251 GA

- o Smooth sawbow tilting infinitely adjustable by easy to read scale
- o Automatic lifting height adjustment according to material diameter
- o Unlimited feeding length

Concept 251 GA NC, Concept 250 GTH plus and Concept 265 GTH plus



- o PLC-type control brand WAGO. Operating panel with 7" colour touch screen for the pre-selection of 99 sets (cut-off length and number of cuts)
- o Infinitely sawband drive, inverter controlled

- o Sägevorschub stufenlos regulierbar über Feindrossel
- o Sekundenschnelles, stufenloses Einstellen der Gehrungswinkel auf gut ablesbarer Skala
- o Automatische Einstellung der Bügelhubhöhe nach Materialdurchmesser
- o Unbegrenzte Materialnachschieblänge

Concept 251 GA NC, Concept 250 GTH plus und Concept 265 GTH plus

- o NC-Steuerung Typ WAGO mit 7" Farb-Touchscreen zur Vorwahl und Steuerung von 99 Datensätzen (Abschnittlänge und Stückzahl)
- o Frequenzgeregelter, stufenloser Bandantrieb
- o Infinitely saw feed regulation via fine regulating valve



		Concept 251 GA Concept 251 GA nc	Concept 250 GTH plus	Concept 265 GTH plus
Sägevorschub	Sawbow feed	hydr.	hydr.	hydr.
Materialspannung	Material clamping	man.	hydr.	hydr.
Bügel heben	Sawbow lifting	man.	hydr.	hydr.
Materialnachschieb	Material feed	hydr.	Elektr./electr.	Elektr./electr.
Winkleinstellung	Angle adjustment	man.	man.	man.



Halbautomatische Gehrungsbandsäge für Winkel bis 60 (30) Grad, kugelgelagerter Drehtisch
 GH = einseitige Gehrungswinkel GTH = beidseitige Gehrungswinkel



Semi-automatic Bandsawing Machine for mitre cuts up to 60 (30) degrees, table pivoting on ball bearings
 GH = one-way mitre cuts, GTH = mitre cuts to both sides



Concept 320 GH





Concept 420 GTH

- o Frequenzgeregelter stufenloser Bandantrieb
- o Sägevorschub stufenlos regulierbar über Feindrossel
- o Hydraulische Schnitkraftregelung mit Überlastschutz
- o Schnellspannschraubstock rechts oder links vom Band verwendbar
- o Hydraulische Materialspannung mit Langhubzylinder, rechts oder links vom Band verwendbar bei Concept 420 GTH
- o Sekundenschnelles, stufenloses Einstellen der Gehrungswinkel auf gut ablesbarer Skala
- o Große Türen für einfachen Bandwechsel von vorn
- o Automatische Einstellung der Bügelhubhöhe nach Materialdurchmesser

- o Infinitely sawband drive, inverter controlled
- o Infinitely saw feed regulation via fine regulating valve
- o Hydraulic cutting pressure regulation with overload protection
- o Quick-acting clamping vice usable left or right of sawband
- o Hydraulic material clamping by long stroke cylinder usable left or right of sawband with Concept 420 GTH
- o Smooth sawbow tilting infinitely adjustable by easy to read scale
- o Easy sawband change by front access of wheel protection door
- o Automatic adjustment of sawbow lifting height in accordance with material diameter



Concept 330 GTH

		Concept 320 GH	Concept 330 GTH	Concept 420 GTH
Sägevorschub	Sawbow feed	hydr.	hydr.	hydr.
Materialspannung	Material clamping	hydr.o	hydr.	hydr.
Bügel heben	Sawbow lifting	hydr.	hydr.	hydr.
Winkleinstellung	Angle adjustment	man.	man.	man.